



La logística como clave en la integración de los sistemas DE CADENA DE SUMINISTRO

Jesús Campos

Ingeniero industrial por la Universidad La Salle; maestro en Administración por el Itesm. Socio-diretor de Corporate Resources Management; director ejecutivo de Apicat presidente de Apics Capítulo México. jcampsos@ermexico.com

Imagine por un momento que trabaja en una empresa multinacional que acaba de recibir un pedido de un detalista para entrega en varios países.

El producto se puede elaborar en tres plantas propias ubicadas en tres continentes diferentes y también puede ser apoyado por cinco maquiladores en diferentes lugares del mundo. ¿Su sistema de información actual le permite, de forma simple, identificar qué cantidades hacer en cada lugar, cuáles serían las fechas de entrega y cuál el margen de cada una de las entregas? Seguramente la respuesta es no.

La disponibilidad de aplicaciones de software para la cadena de suministro tiene sus orígenes en los años 60 cuando la planeación de los requerimientos de materiales, MRP, empieza a ser utilizada para simplificar la planificación básica de materiales, el objetivo era tener las materias primas y componentes en tiempo y cantidad. A partir de ahí, se generaron una serie de nuevas versiones en las cuales cada una incluía más procesos de negocio, como finanzas, o nomina, o ventas, etcétera, hasta llegar a lo que hoy conocemos como las soluciones ERP.

Dejando a un lado los problemas asociados con el uso adecuado de las aplicaciones, es un hecho que las demandas de integración de las nuevas cadenas de suministro superasan lo que los sistemas actuales ofrecen. Los sistemas se han quedado rezagados a las decisiones que deben soportar.

El origen de los sistemas tradicionales está basado en empresas de manufactura con un enfoque a la integración de la información interna de la organización y al apoyo de decisiones unilaterales, un modelo adecuado para cadenas con integración vertical y productos que se producen y comercializan masivamente.

Dando una rápida revisada a las diez primeras de las veinticinco mejores cadenas de suministro más importantes en 2014, según el estudio de Gartner, encontramos principalmente empresas que tercerizan su manufactura de componentes y soluciones al rededor del mundo y que fundamentan gran parte de su éxito en una intensiva prestación de puntos de venta, ya sea mediante canales directos o detallistas. Algunos ejemplos de empresas que tercierizan intensamente, indicando en parentesis su posición en la lista, son Apple (1), Samsung (6) o Cisco Systems (7) y de empresas de intensa distribución son: Mc Donald's (2), Amazon (3), Procter & Gamble (4), P&G (5), Colgate Palmolive (9) o Coca Cola (10). De las 10 principales la única que se puede considerar "manufacturera" es Intel (8).

Podemos entonces darnos cuenta que el actual modelo de negocio requiere soluciones enfocadas a toma de decisiones colaborativas e integrales que consideren las restricciones y objetivos

Pregunta	Modelo tradicional	Modelo de redes
¿Qué hay que hacer?	Producto	Soluciones = producto + servicio
¿Qué se necesita para hacerlo?	Solo materiales y máquinas	Materiales, máquinas y recursos logísticos
¿Con qué se cuenta?	Validar recursos propios	Analizar disponibilidad en la red, corriente arriba y corriente abajo incluyendo materiales, equipos, transporte y almacenaje
¿Cuándo debe estar disponible?	En qué fecha debe estar en nuestras instalaciones	En qué fecha y donde debe estar disponible

El modelo tradicional asume que los únicos recursos disponibles son de la organización, el modelo de redes debe tomar en cuenta opciones como donde hacerlo, cuanto se hace en cada lugar y cuales son los costos asociados con cada alternativa en relación a su fabricación, transporte y almacenaje. Los sistemas de planeación y programación avanzada, APS, no son algo nuevo, tienen muchos años en el mercado pero no han sido explotados en su totalidad y en la mayoría de los casos su enfoque es hacia recursos de transformación, maquinaria y equipo industrial y no tanto hacia aspectos como transporte y/o almacenaje. Su mayor utilidad es hacia recursos de una misma organización.

Es entonces donde aparece la logística como un elemento clave en las nuevas aplicaciones de tecnología de información, las aplicaciones tipo WMS, sistemas para administración de almacenes, y TMS, sistemas para la administración de transportes, han impulsado la recolección de información críticas de la logística como peso y dimensiones de los productos, distancias entre puntos de la cadena, costos por diferentes medios de transporte, etc.

Un principio no escrito, pero base de las aplicaciones tradicionales es que "si se puede fabricar, entonces se puede promover al cliente" sin embargo este idea base no considera tres elementos clave, la disponibilidad de medios de transporte para la distribución, el espacio para el almacenaje y la rentabilidad de la operación. Podemos fabricar es crítico, pero es inútil si no puede ser entregado a tiempo y de forma temible.

Las cuatro preguntas asociadas a un sistema de planeación de manufactura básicamente son las mismas de siempre pero con una mayor complejidad al incluir nuevos recursos y referencias a lugares, veamos la evolución:



El camino hacia la integración de estrategias, sistemas y operaciones en las cadenas de suministro requiere de información oportuna y confiable por parte de logística. Falta mucho por hacer para una integración total, pero la velocidad con la que se trabaje en incluir, aunque sea a nivel empresa, los